

Presentación	Dos componentes.-
Aspecto	Componente A: Resina de color ambar claro Componente B: Líquido de color levemente ambar
Relación de mezcla	4 (de resina) : 1 (de endurecedor) en volumen.- 100 (de resina) : 22 (de endurecedor) en peso.-
Propiedades	<ul style="list-style-type: none">• Baja contracción y alta estabilidad dimensional.• Alta resistencia mecánica.• Excelente compatibilidad con vidrio, aramida, carbono y cargas.• El curado no es afectado por la humedad.

Datos de la resina

Densidad	1.15 gr/cm ³
Viscosidad	500 - 650 mPa.

Datos del endurecedor

Densidad	0.993 gr/cm ³
Viscosidad	350 - 550 mPa.

Datos de la mezcla

Tiempo de empleo	a 20° ~ 25°C para 150 Grs. de mezcla = 30 min.
Tiempo mínimo de endurecimiento	a 20° ~ 25°C = 24 a 36 Hs.

Aplicación: La resina y el endurecedor deben mezclarse completamente a 20 - 25 °C. Impregnar cada capa de tejido con la mezcla resultante aplicándola manualmente a pincel o rodillo. Previo al laminado, es obligatoria la aplicación de un agente de despegue para asegurar un desmolde sin inconvenientes, consultenos por desmoldantes. Para asegurar la adherencia total entre las capas, es necesario aplicarlas cuando la anterior se encuentra todavía pegajosa al tacto, de lo contrario se debe lijar y limpiar la superficie previamente.

Almacenamiento: En envases cerrados y protegidos de la humedad y almacenados a temperatura ambiente su estabilidad es de 1 año como mínimo.-

Nota: Las resinas epoxi son productos químicos por lo tanto es conveniente tomar las siguientes precauciones:
No mezclar ni aplicar en ambientes cerrados. Usar guantes protectores.-
En caso de salpicaduras en los ojos lavar con abundante agua corriente por lo menos durante 15 min. y consultar a un médico.No ingerir alimentos ni bebidas en el área de aplicación. No fumar en dichas áreas. Utilizar sólo agua y jabón para el lavado de las manos y NO solventes. Los utensillos se limpian con thinner o acetona.-